

DESKRIPSI PRODUK

PLATONE 8000 merupakan cat sintetis berdaya kilap tinggi, cepat kering, daya lekat yang baik, serta harga yang ekonomis

**REKOMENDASI
PENGGUNAAN**

PLATONE 8000 digunakan untuk mengecat konstruksi bangunan baja, perabot kayu, dan lain-lain. Dapat digunakan untuk keperluan interior maupun exterior, tahan lama, dan tahan terhadap gangguan jamur.

SPESIFIKASI

Tipe Cat	: <i>Alkyd.</i>
Warna	: Putih dan warna-warna pilihan.
Tampilan	: <i>Gloss.</i>
Volume Solid	: 43 ± 2%.
Berat Jenis (SG)	: 1.07 ± 0.05 Kg/L.
Daya Sebar Teoritis	: 11 – 14 m ² /liter/lapis.

**PERSIAPAN
PERMUKAAN**

Substrat	Persiapan Permukaan	
	Minimum	Rekomendasi
Permukaan sudah dicat	Bersihkan segala kontaminasi yang bisa mengganggu daya rekat intercoat. Pengecatan yang melebihi interval pengecatan maksimum akan membutuhkan pembersihan/ pengikisan dan/atau aplikasi lapisan tambahan, tergantung kondisi.	Bersihkan segala kontaminasi yang bisa mengganggu daya rekat intercoat. Pengecatan yang melebihi interval pengecatan maksimum akan membutuhkan pembersihan/ pengikisan dan/atau aplikasi lapisan tambahan, tergantung kondisi.

**KONDISI SELAMA
PENGECATAN**

Hindari pengecatan pada suhu udara dibawah 10 °C dan kelembapan udara lebih dari 85%. Suhu permukaan baja minimum harus 3 °C diatas titik embun udara sekitar.

PANDUAN APLIKASI

Range Aplikasi	: 30 ± 40 µm (DFT) : 70 ± 93 (WFT)
Thinner	: Bee Brand 1000 Thinner/B Thinner/B Special Thinner/High Gloss A Special Thinner/ Nippon Alkyd Thinner
Pembersih	: Bee Brand 1000 Thinner/B Thinner/B Special Thinner/High Gloss A Special Thinner/ Nippon Alkyd Thinner

Konvensional spray direkomendasikan untuk mendapatkan hasil yang lebih halus. Kuas direkomendasikan untuk stripe coating dan area yang sulit dijangkau. Cara aplikasi yang sesuai diperlukan untuk mencapai ketebalan lapisan yang ditentukan.

DETAIL APLIKASI

Kuas/ Roller	: Tambahkan 5 – 10% thinner jika dibutuhkan.		
Konvensional Spray	: Tambahkan 30 – 40% thinner jika dibutuhkan.		
	<i>Tip Size</i>	: 0.015" – 0.021".	
	<i>Tekanan Nozzle</i>	: 140 – 170 kg/cm ² .	
Waktu Kering	: Suhu Permukaan	<u>25 °C</u>	<u>30 °C</u> <u>40 °C</u>
	Kering Sentuh	1.5 Jam	60 menit 45 menit
	Kering Keras	2.5 Jam	2 Jam 1.5 Jam
	Kering Sempurna	7 hari	7 hari 7 hari
	Interval Pengecatan Selanjutnya	10 Jam	8 Jam 6 Jam

Catatan:

Jika waktu pelapisan "diperpanjang", konsultasikan dengan Nippon Paint untuk persiapan permukaan yang direkomendasikan untuk mencapai daya rekat antar lapisan yang optimal.

Data yang diberikan harus dianggap sebagai pedoman saja. Waktu pengeringan aktual sebelum pelapisan ulang mungkin lebih pendek atau lebih lama, tergantung pada ketebalan film, sirkulasi udara, kelembaban udara, sistem cat dasar, persyaratan untuk penanganan awal dan kekuatan mekanis, dll. Sistem lengkap dapat dijelaskan pada lembar sistem, di mana semua parameter dan kondisi khusus dapat dimasukkan.

**REKOMENDASI
SISTEM PENGECATAN**

Sistem pengecatan berikut ini direkomendasikan untuk **PLATONE 8000**:

Primer:

- NIPPELUX QD RED OXIDE PRIMER
- NIPPELUX RED LEAD PRIMER
- NIPPEKOTE PRIMER
- NIPPON ZINC CHROMATE
- NIPPON ZINC PHOSPHATE
- NIPPON ALKYD QD PRIMER

Cat Akhir:

- PLATONE 8000

Untuk pilihan sistem pelapisan untuk aplikasi yang berbeda, lihat brosur produk atau hubungi Nippon Paint untuk rekomendasi profesional.

KEMASAN

<u>Unit</u>	<u>Base</u>	
	Volume	Ukuran Wadah
1 L	1 L	1 L
5 L	5 L	5 L

PENYIMPANAN**Umur Simpan :**

Base : 24 bulan (25 °C)

Suhu yang lebih tinggi selama penyimpanan dapat mengurangi umur simpan dan dapat menyebabkan pembentukan gel dalam kaleng. Perubahan suhu juga dapat memperpendek umur simpan. Simpan dalam wadah tertutup rapat di tempat yang kering, sejuk, dan berventilasi baik, jauhkan dari sumber panas dan nyala api.

**INFORMASI
KESELAMATAN,
KESEHATAN, DAN
LINGKUNGAN KERJA**

- Produk ini ditujukan untuk penggunaan aplikator profesional. Lihat tampilan informasi keselamatan pada wadah dan lembar data keselamatan (SDS) sebelum menggunakan produk. Gunakan produk ini di area dengan sirkulasi udara yang baik, hindari kontak dengan kulit, tumpahan pada kulit harus segera dihilangkan dengan pembersih, sabun, dan air.
- Mata harus dibilas dengan air dan segera cari pertolongan medis setelah kontak dengan produk ini.
- Selama aplikasi, tidak diperbolehkan menyalakan api, melakukan pengelasan, dan merokok. Harus ada sirkulasi udara yang baik.
- Jika Anda ragu tentang kesesuaian penggunaan, lihat Nippon Paint untuk saran lebih lanjut.

DISCLAIMER

Informasi dalam lembar data ini diberikan berdasarkan pengetahuan dan pengalaman praktis terbaik Nippon Paint. Pengguna dapat berkonsultasi dengan Nippon Paint tentang kesesuaian produk secara umum untuk kebutuhan mereka dan praktik aplikasi spesifik meskipun tetap menjadi tanggung jawab setiap pengguna untuk menentukan kesesuaian produk untuk penggunaan khusus pengguna. Kondisi substrat dan aplikasi tidak berada dalam kendali Nippon Paint. Oleh karena itu, tidak ada ketentuan, jaminan, atau persyaratan tersirat lainnya yang akan berlaku untuk Produk. Nippon Paint tidak dan tidak dapat menjamin hasil yang mungkin diperoleh pengguna dengan menggunakan produk. Dalam keadaan apa pun Nippon Paint tidak akan bertanggung jawab kepada pengguna atas segala jenis kerugian (baik langsung maupun tidak langsung) meskipun Nippon Paint telah diberitahu sebelumnya. Sejalan dengan kebijakan Nippon Paint untuk pengembangan berkelanjutan, Nippon Paint berhak mengubah produk dan informasi dalam lembar data ini tanpa pemberitahuan sebelumnya. Pengguna bertanggung jawab untuk memeriksa dengan Nippon Paint versi terbaru dari lembar data ini. Lembar data ini telah diterjemahkan ke dalam berbagai bahasa. Jika terjadi ketidakkonsistenan, versi Bahasa Inggris yang akan berlaku.

PT NIPSEA PAINT AND CHEMICALS

JAKARTA (Head Office)
JI Ancol Barat I/A5/C No. 12
Jakarta 14430, Indonesia
T: (+62-21) 690 0546
F: (+62-21) 692 7778 / 690 0540
E: enquiry@nipponpaint-indonesia.com
www.nipponpaint-indonesia.com

SURABAYA
JI Raya Veteran No. 258
Gresik 61123
Jawa Timur, Indonesia
T: (+62-31) 398 1536
F: (+62-31) 398 2285

PURWAKARTA
JI Raya Subang, Desa Cijaya
Kec. Campaka, Purwakarta
Jawa Barat, Indonesia
T: (+62-264) 205 944-8
F: (+62-264) 205 941